19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-14683

Int. Cl.
 *

1,000

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)1月23日

D 06 M 15/643 13/00

9048-4L 9048-4L

9048-4L 9048-4L D 06 M 15/643 13/00

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全7頁)

公発明の名称 繊維改質用処理剤

②特 頭 平1-148068

❷出 頤 平1(1989)6月9日

@発明者 米田

陽 彦

大阪府八尾市澁川町2丁目1番3号 松本油脂製薬株式会

社内

@発明者 高橋

一 栄

大阪府八尾市澁川町2丁目1番3号 松本油脂製薬株式会

社内

加出 願 人 松本油脂製薬株式会社

大阪府八尾市澁川町2丁目1番3号

⑩代 理 人 弁理士 青山 葆 ·外1名

明 細 章

1. 発明の名称

雄雄改質用处理剂

- 2. 特許請求の範囲
- 1. 融点約50℃以上の3次元的の網状構造を 有する固体シリコーン樹脂を含有する単雄改質用 処理剤。
- 2. 3次元的の調状構造を有する固体シリコーン制度がアルキル変性シリコーン樹脂である額求項1に記載の機能改質用処理料
- 3. 融点的50℃以上の3次元的の網状構造を 有する固体シリコーン機器および固体パラフィン 系炭化水素および/または固体のエステル化合物 を含有する線線改質用処理剤。
- 3. 発明の詳細な説明

産業上の利用分野

本発明は職職改質用処理剤、特に、誘導の職業 集合体の引き抜き抵抗力を改善し、誘切れを防止 するために有用な職難処理剤に関する。

従来の技術

近年、布団やシート類は手触りのさらっとした 感触のものが求められる傾向があり、歳離業材と してポリオレフィンやポリエステル繊維等の現水 性躁鏡またはこれらを含む複合繊維が用いられる 傾向が増大している。これらの繊維は一般的に滑 り易く、綿状にした際引き抜き抵抗力が小さく綿 切れし易いと云った欠点がある。

一方、布団自体も薄手のものが飛行しており、 従って布団綿も薄手のものが必要となり、益々疎 水性繊維綿の引き抜き抵抗力の向上が要望される に至っている。

また生産面からみると、生産効率をあげるため の高速処理が必然の流れであり、高速処理によっ ても誘切れしない性質および生産工程中積載して も待らない性質が特に要譲されている。

以上のごとき要請は単に布団綿に限らず、シート類、パフ、生理用品、和服や寝袋あるいはキルティングの中綿、研磨布等徴々の綿索材においても重視されるに至っている。

更に合成繊維による不履布は上記の他水透過性、

制電性などのパランスにも問題があった。

この引技抵抗を改善するためコロイダルシリカ や安息委員石鹼、トリメリット融石鹸、ノニルフェ ノール、ラウリン数、ラウリルアルコール等のポ リオキシエチレン付加物、鉱物油等の仕上げ割を 処理する方法が取られてきた。しかし、コロイダ ルシリカやトリメリット競等の石鹸の場合は、そ れを給袖処理した繊維を布団綿状に加工する工程、 例えば抗雄、ニードルパンチングあるいはウォー ターニードリングなどで仕上げ刻が脱落し、仕上 げ剤の効果が悪しく放退してしまうこと、および その形状物により技績機などの加工機器や職種が 損傷を受けたり、脱落物により譲進が汚染される などの問題がある。また、ノニルフェノール、ラ ウリン酸、ラウリルアルコール等のポリオキシエ チレン付加物、鉱物油等を使った仕上げ飛は効果 が少なく、その量を多くして目標水準に近付ける ことができても、仕上げ翔の脱落による工程汚れ や脱落物に繊維が付着堆積し生産性が低下するな どの点で問題があった。

特に常温以下になると、通常のシリコーン他においてみられるごとき調査性が発現し、却って、引き抜き抵抗が低下し、滑り易くなる。また、ウォーターニードリングやニードルパンチおよび機械的赤温に体する耐久性が失われる。

本発明機構改質用処理剤は上記固体シリコーン 樹脂を適当な希釈剤に希釈することにより得られ

希釈剤としては、固体シリコーン樹脂を溶解あるいは分散する溶剤、例えばトルエン、イソプロパノール、ヘキサノール、イソプテルメチルケトン、クロロホルム等であってもよい。さらにまた、固体シリコーンを溶媒に溶解し、あるいはそのままで適当な界面活性剤を用いて水に分散または乳化させてもよい。

本発明機能改質用処理剤は固体シリコーン樹脂 に加えて固体パラフィン系炭化水素および/また は固体エステル化合物を含有していてもよい。

固体パラフィン系炭化水素は、融点50℃以上で高いほうが有効であり、直鎖状でも環状または

発明が解決しようとする疎思

市団綿状腺離集合体に引き抜き抵抗力を付与する上に、この性能が耐久性よく保持される制電性、水道過性においてもすぐれている臓臓改質用処理 利を提供するものである。

課題を解決するための手段

本発明は、融点的50℃以上の3次元的の調状 構造を有する固体シリコーン開設を含有する機能 改質用処理剤を提供する。

本発明に用いる固体シリコーン樹脂は、3次元的の調状構造を有し、融点50で以上、より好ましくは約60で以上の固体状のポリオルガノシロキサンであり、部分的に炭素数1以上のアルキル基、フェニル基および/または脳環式基で変性されていてもよく、特に好ましくはアルキル変性シリコーン樹脂である。アルキル基の炭素数は平均1~20個、特に1~5個のものが好ましい。

図体シリコーン関節の融点は高い方が好ましい。 融点が約50℃以下では、本発明が目的とする引き抜き抵抗が十分に得られず、融点が40℃以下、

個額を形成してもよい。

固体エステル化合物は、融点が60℃以上のり ン酸エステル塩、硫酸エステル塩、脂肪放系エス テル、脂肪族系ポリアルキレンポリアミン糖合物 の少なくとも「種以上であり、次のような化合物 が挙げられる。ラウリルホスフェートK塩、ステ アリルホスフェートK坩、ベヘニルホスフェート K塩、炭素原子数30以上のアルキルホスフェー トK塩またはこれらホスフェートのNa塩、ポリ オキシエチレンステアリルアミン塩、ステアリル アミン塩などのアミン塩であるリン酸エステル塩、 ラウリルサルフェートK 塩、ポリオキシエチレン ラウリルサルフェートK塩、ステアリルサルフェ ートK塩、ポリオキシエチレンステアリルサルフェ ートK塩、ポリオキシエテレンアルキル(炭素原 子数30以上)サルフェートK塩またはこれらサ ルフェートのNa塩、ポリオキシエチレンステア リルアミン塩、ステアリルアミン塩などのアミン 塩である硫酸エステル塩、ジステアリルスルフォ サクシネートK、ステアリルスルフェネートK塩、

セチルスルフォネート K 塩、またはこれらスルフォ ネートの N a 塩、ポリオキシエチレンステアリル アミン塩、ステアリルアミン塩などのアミン塩で あるスルフォネート塩などが挙げられる。

即訪該系エステルとしては、ステアリルステアレート、ラウリルステアレート、アルキル(炭素数30以上)ステアレート、ラウリルテレフタレート、ジステアリルアジペート、 阻防該系ポリアルキレンポリアミン階合物としては、ステアリン酸などの脂肪酸とジエチレントリアミンなどのポリアルキレンアミンとの縮合物、ステアリン酸などの脂肪酸とジエタノールアミンなどのアルカノールアミンとの縮合物、ジステアロイルアミドなどが挙げられる。

固体パラフィンおよび固体エステル化合物は、 単独で固体シリコーン側面に配合してもあるいは 2種以上併用してもよい。

固体パラフィン系炭化水素および固体エステル 化合物は固体シリコーン樹脂 1 0 0 重量部に対し、 約2~1 0 0 0 重量部、より好ましくは約2 0~

化剤、帯電防止剤、湿潤剤、柔軟剤、防腐剤、防 鎖剤、消泡剤等を配合してもよい。

本処理剤は、職業100部に 0.01~3.0部、 望ましくは 0.05~0.5部付着させればよく、 そのため、水、アセトン、アルコール、n~~キ サン等で希釈して分散乃至溶解した状態で付与す ればよい。

本発明処理剤により繊維を処理する場合、各成分を混合処理しても、別々に処理してもよく、また、何回かに分けてあるいは何箇所かに分けてあるいは何箇所かで繰り返し処理することもできる。

本発明処理剤を設置に付与する場合、原料機能 に本発明処理剤を振り掛ける噴霧法か、その溶液 に原料機能を浸漬する浸漬法、その他終染法など が挙げられ、布団綿状あるいはパフ状、シート状 にした後に付与することもできる。

本発明処理剤を処理した職故は、布団綿状職難 集合体を水流で噴射処理する場合でも、綿状職権 の引き抜き抵抗力が強いので綿切れの発生が防止 される。また、本発明処理剤で処理した機模表面 400重量部配合する(固体パラフィンおよび固体エステル併用の場合は両者の合計量)。

固体パラフィンや固体エステルの量が1000 重量部より多いと、引放抵抗が弱くなり、2重量 部より少ないとシートの均斉度が低下するなどの 問題がある。

固体パラフィン系皮化水素又は/及び固体エステル化合物を用いることにより、始抽処理課業がさらりとした触感になり、シートの均斉度が向上し、商品価値が改善される。

特に固体エステル化合物として、リン酸エステル類を用いると課題に帯電防止性を付与することができ、その結果シートを生産する時と加工する時に、課題の乱れが減少し、均斉度が向上して、生産性および製品価値が向上する等の効果がある。また、固体エステル化合物として酸化アルキレン付加アルキルリン酸エステルを用いることにより、処理剤の相互の相容性が良くなって、処理剤を容易に均一付着させる等の効果がある。

本発明機能改質用処理剤は上記成分の他更に乳

は、電子重数数でみるとコロイダルシリコンとア ルキル変性固形状シリコンは付着状態が違い、前 者は点状に突起があり、後者は凹凸状に面付着し ており、この差が耐久性の差になると思われる。

なお、この付着状態は、ホスフェート塩等の成 分が境界潤滑の特性を示すのに対して、上記2点 が設置裏面で固体潤滑の特性を示しているため、 高厚額性の設理が得られるものと考えられる。

本発明処理剤で処理し得る機能としては、ポリ エステル、ナイロン、アクリル、ポリプロピレン、 ポリエチレン、アセテート、ピニロン、レイヨン およびこれらの複合機線類を含めた合様の他に縛、 網、羊毛などの天然線線などが挙げられ、これら を単独为るいは併用されていても有効である。

以下、実施例によって本発明を具体的に説明するが、本発明はそれらによって何等限定されるものではない。

実施例1~8および比較例1~5

ポリオレフィン系復合線維綿(長さ5 l mm、太さ2 de) 1 0 0 gを表-1(1)~(2) に示す処方

の総理改質処理剤3重量%分散液(45-50℃) に浸液し、液が十分終内部に含硬した後、引き揚げ、絞り率10%に絞った後80℃で30分間乾燥した(処理剤固形分付着量0.3重量%(対線施))。

上記処理綿を用い、以下の方法で引き抜き抵抗 性、および帯電性を評価した。結果を表~1 (3) に示す。

引き抜き抵抗力

抗綿機により作製した布団綿を40g/a2の厚さ10caの長さに切断してつかみ間隔10caに開端をつかんで50ca/minの引張り速度で引張り、引張り強力の最高値を引き抜き抵抗力とした。

带電性

20℃、50% RHの温湿度で統綿機により統 綿を作製するときに、統綿機を通過直接の静電気 量の最高値を静電気とした。

			BK	坂	_	2		1
	_	~	3	4	S	9	1	_
アルキル変性国形状シリコーン	2	2	2	2	2	2	0	-
ラウリルホスフェートK塩	SS	ŀ	ı	ı	1	1	ı	
ポリオキシスチレン(n-3)セチルサルフェートNa塩	\$	읈	i	ī	1	1	1	
P E G (MW1540)イソフタル数ポリエステル(MW9800)	ı	8	1	ı	ī	ı	ŀ	
ツメチケッション(特度200cst 30'C)	1	1	2	1	ı	ī	1	,
オキシエ	ı	1	8	ı	2	ణ	f	
ポリオキシエチレン(n=10)ひまし替エーテル	ı	1	ı	1	ł	ı	45	
***H	t	1	S	1	2	ı	ı	~
ポリオキシエチレン(n-20)ソルピクンモノステアレート	ı	ī	1	1	ł	1	ı	က
ポリオキシエチレン(n=30)スチレン(Lフェノール	ı	ı	1	1	ı	7	ı	8
アルカン(C12~14)スルホネートNa塩	ı	١	ι	2	ŧ	i	F	.,
世界	ı	1	ı	1	ı	\$	1	'
アリルホスフ	i	1	2	ı	•	2	ı	'
四形パラフィン (配点5070)	ı	ı	ı	S	ı	ı	20	
ラクリン類ジュケノールアミド	1	1	1	75	ı	ı	1	
よりオキシエチレン(n=3)セチルホスフェートK社	ı	5	1	1	ı	1	ŀ	
調む製化ポリエチフン	ı	١	ŧ	1	S	ı	1	.'
***	1	ī	ı	ı	1	=	1	•
* 7 %	ı	F	ī	1	ı	1	22	
ポリブテン (MW300)	ŧ	1	,	•	1	1	1	
ポリオキシエテレン(n•10)アルキル(炭素数35)ステアレート	1	1	1	-	ı	1	•	2
				١.				

 Ξ 1-

(7) - 24					
		¥	33	8 5	
		2	3	4	2
ポリオキシエチレン(n=9)ノニルフュニルエーテル	7 0				
ポリオキシエチレン(n=7)ラウリルエーテル	0				
ポリオキシュチレン(n-3)ラクリルユーテル		2 0			
ポリオキシエチレン(n=g)ラウリルエーテル			0 2		
ポリオキシエチレン(n=20)ひまし効エーテル					3.0
ポリオキシエチレン(n=30)スチレン化フェノールエーテル					2 5
ポリオキシエチレン(n=5)ラウリルフォスフェートNa塩			3.0		2 0
ラウリン間ジエタールアミド		0 1			
アルカン(C 1 2~1 4)スルホネートNa塩		0			
#リブテン・					2.5
トリメリット数と位				0 0 1	
コロイダルシリカ	0 2				
15		9 0			

		 	-
\$2	-	~	0.4
2	3	34	0.1
표	2	æ	0.5 0.3
	_	9	0.5
	8	75	0.1 0.3
	7	74	0.1
25	6	72	0.6
4	5	73	0.1
eK	4	70	0.4
280	3	73	0.5
	2	71	0.2
	-	20	0.1
		(M(s)	CKS
	i	引收き抵抗(9)	李色红

2 B 2

- 1(2)

実施例9~12および比較例6~7

ボリプロピレン系線維綿(長さ5 1 nm、太さ 1.5 de) 100gを表-2に示す処方の線線改質 処理剤3重量%分散液(45-50℃)に侵潰し、 液が十分綿内部に含浸した後、引き揚げ、収り率 10%に絞った後80℃で30分間乾燥した(処 理剤固形分付着量0.3重量%(対線維))。

上記処理線を用い、以下の方法で引き抜き抵抗 性、および帯電性を評価した。結果を表-2に示 す。

ルキル変性固分シリコーン 5 40 20 デブリルホスフェートK塩 70 70 70 リオキシエチレン(n・10)びまし油エーテル 9 9 9 リオキシエチレン(n・10)アルキル(c・35)エーテル 9 9 9 9 リオキシエチレン(n・10)アルキル(c・35)エーテル 9 9 9 9 ロイダルシリカ 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1					BK	M		#	比较例
まし油エーテル 9 9 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70 70				6	2	Ξ	2	9	1
テナリルホスフェートK塩 リオキシエテレン(n・10) ジェし油エーテル リオキシエチレン(n・10) ブルキル(c・35) エーテル リオキシエチレン(n・10) ブルキル(c・35) ステアレート ロイダルシリカ リオキシエチレン(n・10) ブルキル(c・35) ステアレート ロイダルシリカ リオキシエチレン(n・10) ノニルフェノール リオキシエチレン(n・10) ノニルフェノール ロオテンエテレン(n・5) ラウリルホスフェートK塩 カ (点) 砂 (点) 砂 (点) 砂 (点) ロ (点) ロ (点) ロ (点) ロ (点) ロ (点) ロ (点) ロ (点) ロ (点)	724	1	質性固形シリコーン	s	유	ຂ	ş	-	<u>'</u>
リオキシエチレン(n=10)ひまし始ユーテル 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	x 7 7	5	7 ポスフェート 不裕	20	20	2	ı	2	2
リオキシエチレン(n=10) 7ルキル(c=35) エーテル 9 9 - リオキシエチレン(n=10) 7ルキル(c=35) ステアレート - 9 B パラフィーン (協高50°の) 12 12 12 12 12 12 14 イタルシリカ	* 1	*	/エテレン(n=10)ひまし缶エーテル	65	6	6	6	6	6
リオキシエチレン(n=10) アルキル(c=35)ステアレート 9 B A クライーン (配点50で) 12 12 12 12 12 14 カンチャンリカ リオキシエチレン(n=10) ニルフェノール	* 1	*	ソエチレン(n=10)アルキル(c=35)エーテル	6	6	1	ı	6	6
B パラフィーン (配点50℃) 12 12 12 12 12 14 12 12 12 14 12 12 13 14 14 12 12 13 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14	ボリメ	#	/エチレン(n=10)アルキル(c=35)ステアレート	1	ı	6	'	1	'
ロイダルシリカ リオキシエチレン(n-10)ノニルフェノール	× × ×	* * * ;		12	2	~	1	12	2
リオキシエチレン(n-10)ノニルフェノール リオキシエチレン(n-5)ラクリルホスフェートK塩	100	*	レシリカ	'	ı	1	1	دى :	20
はき旋ば (9) 70 リルホスフェートド塩	ボリオ	#	/エチレン(n:]0)ノニルフェノール	,	ì	1	7	'	1
はき位は (9) 70 80 78 89 (点) 84 (点) 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	#1.74	#	/エチレン(n=5)ラクリルホスフェートK塩	1	ı	ı	20	1	1
数 (点) 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	31tt &	I II		70	80	78	8	33	జ
数 (成) 0 1 1 1 0 1 1 1 0 0 1 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.5 0.3 0.3 0.3 0.5 0.3 0.5 0.3 0.5 0.3 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5 0.5	41	-		•	-	_	-	~	` v
(KV) 0.2 0.5 0.3 0.3 0.5 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	盂	***		0	_	-	2	~	7
23 0 63 0 13 0	#	~	E (KV)	0.5	0.5	0.3	0.3	0.5	0.3
0.31 0.02 0.31	斯			0.51	0.62	0.57	9.0	0.34	0.34 0.42

2 - 3

耐久性

協議を抗純機にて繰り返し5回解職した職業を用いてJIS−L1015に準拠して静庫擦係数を測定し耐久性を評価した。

白粉

原錦を放綿機にて解離し原綿機表面の白粉付着 状態を白粉とした。

綿粒の発生

30℃70%RHの風湿度で算綿を焼綿機にて 解職し作製された焼綿≈³当たりの粒状の塊(綿粒) の数を測定し、次の5水準で料定した。綿粒無し (0点)、5個以下(1点)、10個以下(2点)、1 5個以下(3点)、30個未満(4点)、30個以上 (5点)。

遗水性

不城布($309/p^2$)を放型した。得られた不職布を張り、その表面にピペットで水滴を載せ、水滴の消失時間を観察した。

5:瞬時に水滴が消失した。

4:10秒以内に水流が消失した。

3:10秒を越え30秒以内に水滴が消失した。

2:30秒を越え60秒以内に水滴が消失した。

1:60秒を越えても水油が消失しない。

実施例13

政雄 1 0 0 部にアルキル変性固形状シリコーン 5 部、ファ実術取 1 0 部、ラクリルホスフェート K 塩 8 5 部の混合品の 0 . 4 部を始袖したポリプロピレン譲越の場合は引き抜き抵抗 7 0 g、白粉 2 点、静電気誘致 1 点、 0 . 3 K V の結果を得た。

実施例 | 4~23 および比較例 8~9

ポリエステル系線線線(長さ5 l ma、太さ1.5 de)100gを表-3に示す処方の線線改質処理剤 3 重量%分散液(50-55℃)に浸漉し、液が十 分排内部に含後した後、引き揚げ、絞り率10% に絞った後80℃で60分間乾燥した(処理剤園 形分付着量0.3重量%(対學練))。

上記処理錦を用い、以下の方法で引き抜き抵抗 性、および帝電性を評価した。結果を表 - 3 に示

				K	Z	<u>=</u>	_			_	E SE	5
	Ξ	15	91	13	8	19	ಣ	2	22	23	8	6
アルキル変性固形状シリコーン(融点150°C	S	1	1	ī	-	1		-	01	,	١	ı
*	S	S	2	,	ı	ı	ı	S	S	1	ı	1
西形状シリコーン(観点	7	Ŋ	S	\$	22	S	8	8	2	2	1	1
ラクリルホスフェートド塩	2	1	1	1	1	8	ı	1	ı	8	8	ı
アルキル(政策数38)ポリオキシスチワン	_	ន	,	ı	ı	ı	ı	ı	ı	2	2	1
(4-8)ホスフェートK地	_			_								
シメチルシリコーン(粘度200cst 30.C)	1	1	2	ī	1	ī	ı	S	ı	ı	1	1
因形パラフィン (最近50°C)	,	1	2	ı	1	ı	ı	ı	2	1	ī	1
アルキル(奴装数45)ステアレート	2	ı	ı	,	ı	,	8	ı	2	ı	1	ı
アルキル(CI4~16)スルホネートNa位	ຂ	1	1	ī	1	ı	ī	8	1	ı	1	8
ポリオキシエチレン(n=3)ラクリル	1	Ş	8	1	ı	20	1	ı	ı	8	8	1
ルフェ												
ポリオキシエチレン(n+3)ラウリル	•	22	8	33	25	ı	\$	ı	ı	ı	ı	ı
オスフェートNah												
- ポリオキシュチワン(n=3)ひまし箱	_	S	ı	ನ	1	1	2	2	2	i	1	2
ポリオキシスチレン(n-30)ひまし笛	5	1	ı	ī	1	1	1	2	2	1	;	2
オレイルイミダゾリウムエトサルフェート	1	ı	ı	ı	1	1	ī	1	9	1	ı	2
ステアリン数ジエタノールアミド	22	ı	ī	ı	1	ī	,	ı	દ્ધ	2	2	22
コロイダルシリカ	1	ı	ı	1	1	ı	ī	1	1	1	2	ı
[引读き歴状 (9)	2	6	67	88	08	65	83	98	82	73	45	38
	<u>=</u>	<u>.</u>	-	6	-	0.7	<u>-</u>	<u>-</u>	0.2	0.7	0.7	9
4 4 5 1	4	S	S	S	S	-	S		7	S	Ş	2

- 3

発明の効果

市団綿状線線集合体に引き抜き抵抗力を付与するとともに、その性能がよく保持されて耐久性を有しているような処理剤を提供するものである。

本発明処理剤により改質された性能を使った布団綿状腺避集合体は、引き抜き抵抗力が強いので、その厚みを得くした状態で高圧水視を使って柔らかくてドレープ性を付与するような時には、特に好通な素材である。従って、高級な和風や寝袋、キルティングの中緒に使って最適である。また、使情で用級超素材、特に医療や生理用および化粧用、土木あるいは日用雑貨などの用途に、その機能において被覆用や包装用および研磨用その他の分野にも肝過な素材になる。

また、本発明処理剤を処理した布団綿状線維集 合体やシート、パフなどは、重ね合わせた時間り 落ちたり横にずれることがない品質の生産性が一 段と向上する。

本免明線維改質用処理剤で処理した線維は綿の 引き抜き抵抗が強く綿切れが防止できる。また、 層状の綿を摂み重ねたときずれ落ちが防止される。

以上の理由から、布団綿等の生産効率が著しく 向上する。さらに、本発明取扱改質用処理剤で処理した腺維は水の透過性、制電性等のパランスに 優れており、衛生材料としても有用である。

事 税 初 延 炒

YK 1年 7 00 0

特殊作品证据

1.事作の選示

平成 1年 特許朝 第148068号

2. 発明の名称

植栽改質用処理剂

3、 雑正をする者

事件との関係 特許出額人

名称 热水油质製造体式会社

1. 代 姓 人

住所 〒540 火阪府大阪市中央区域見2丁目 1 巻 G 1 号 ツイン21 NIDタワー内 電話(06)949-1261

近名 弁理士 (6214) 円 山

¥ [[]

5. 新正命令の日付

o R

6. 福正の対象

明細部の「発用の詳細な説明」の機

方式(比



7. 補正の内容

(1) 明細書、第10頁、第1行、「コロイダルシリコン」とあるを「コロイダルシリカ」に訂正する。